

# Baselworld 2017



There is no substitute for quality

## HighTech Tools aus Feinstkornhartmetall / of finest grain carbide



**1Z-AU** Rund zylindrisch / Round cylindrical

**New!**

Ø	002	003	004
D1	0,2	0,3	0,4
L1	0,4	0,6	0,8



**1AU** Rund / Round

Ø	003	004	005	006	007	008	009
D1	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90

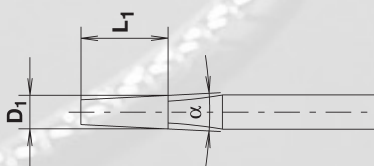
Ø	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020	021	022	023	025	027	029	030	031
D1	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30	2,50	2,70	2,90	3,00	3,10

**414AU** Doppelkegel / Bearing cutter



**New!**

Ø	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020	021	022	023
D1	0,70	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30
L1	0,41	0,46	0,52	0,58	0,64	0,69	0,76	0,81	0,88	0,93	0,99	1,04	1,11	1,16	1,24	1,29	1,34
$\alpha$	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°



D1 = Arbeitsteildurchmesser mm / working part diameter mm

L1 = Arbeitsteillänge mm / working part length mm

$\alpha$  = Arbeitsteilwinkel / working part angle

## 446AU Doppelkegel, flach / Bearing cutter, flat



Ø	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020	021	022	023
D1	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30
L1	0,39	0,43	0,47	0,51	0,55	0,59	0,64	0,68	0,72	0,76	0,80	0,84	0,89	0,93	0,97
α	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°	70°

## 38AU Konisch / cone



Ø	006	007	008	009	010
D1	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00
L1	3,0	3,3	3,5	4,0	4,0
α	4,8	4,7	4,9	4,3	4,3

## Hartmetall Stauchwalze / Carbide Ramroller

Für Treibarbeiten auf allen duktilen Schmuckwerkstoffen /  
For embossed working on all ductile jewellery materials

Arbeitsteil mit glatter, **flacher** Stirn  
Working part with smooth, **flat** front



	22 Flächen / 22 surfaces	36 Flächen / 36 surfaces	
BUSCH		RR431M	RR431F
ISO Ø		065	065

## Korneisen 2.0 / Beading Tools 2.0

DP 102013011607.4



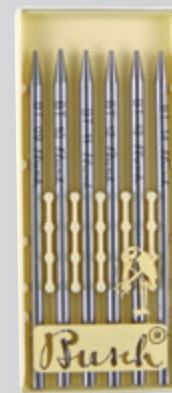
Hochglänzende  
Kalotte /  
High-gloss calotte

Mit unseren Korneisen 2.0 finden Sie heraus, dass es noch besser geht. Beachten Sie am Arbeitsteil die optimal geformte hochglänzende Kalotte und die filigrane umlaufende Kante. Und wenn Sie näher am Geschehen sein müssen, können Sie den Schaft problemlos an der Sollbruchstelle kürzen. Die gut lesbare Laserbeschriftung zeigt unser Logo und die BT Größe.

With our beading tools 2.0 you will achieve even better results. Please observe the optimum formed high-gloss calotte and the filigree circumferential edge on the working part. The shank can easily be shortened at the predetermined breaking point if required. The clearly legible laser marking shows our logo and the BT size.



BT TOOL-Set 03-08



BT TOOL-Set 09-14

Jetzt auch  
Sets erhältlich!  
Now also  
sets available!

